



7.2.1



Typ:	IT 1002
Gas:	Serie
Schweißbereich:	M3–MR16 / Ø 2-14 mm
Schweißmaterial:	Stahl (unlegiert und legiert), Aluminium
Schweißfolge:	M12 = 25 Bolzen /Minute
Schweißstrom (max):	1000 A
Stromeinstellbereich:	Stufenlos, 100-1000A, Elektrode 50-400 A
Schweißzeit:	Stufenlos, 5-1000 msec.
Netzstecker:	32 A (bei 400 V-Netz)
Anschluß:	400 V, 3 Phasen 50 Hz, 35 AT /
Anschlußwert:	50 KVA (bei 400 V-Netz)
Maße:	660 x 280 x 340 mm (ohne Griff)
Gewicht:	29 Kg
Typ:	IT 1002
Gas:	Series
Welding range:	M3–MR16 / Ø 2-14 mm
Welding material:	Mild steel, stainless steel, aluminium
Welding rate:	M12 = 25 studs /minute
Welding current (max):	1000 A
Current adjustment range:	Stepless, 100-1000A, electrode 50-400 A
Welding time:	Stepless, 5-1000 msec.
Power plug:	32 A (at 400 V mains)
Primary Power:	400 V, 3 phases 50 Hz, 35 AT /
Connected load:	50 KVA (at 400 V mains)
Dimensions:	660 x 280 x 340 mm (without handle)
Weight:	29 Kg