



7.1.3



Typ:	ARC 1550
Gas:	Serie
Schweißbereich:	Ø 2-19 mm / bis RD 20
Schweißmaterial:	Stahl (unlegiert und legiert)
Schweißfolge:	3-35 Bolzen /Minute (je nach Einsatz und Ø)
Schweißstrom (max):	1550 A
Stromeinstellbereich:	500-1550A (500A-800A-1000A-1200A-1550A)
Schweißzeit:	5-1500 msec. (stufenlos)
Netzstecker:	63 AT (bei 400 V-Netz)
Anschluß:	400 V, 3 Phasen 50/60 Hz
Anschlußwert:	40 KVA (bei 400 V-Netz)
Maße:	410 x 400 x 730 mm (ohne Griff)
Gewicht:	133 Kg

Type:	ARC 1550
Gas:	Series
Welding range:	Ø 3-19 mm / up to RD 20
Welding material:	Mild steel, stainless steel
Welding rate:	3-35 studs /minute (dep. on application and Ø)
Welding current (max):	1550 A
Current adjustment range:	500-1550A (500A-800A-1000A-1200A-1550A)
Welding time:	5-1500 msec. (stepless)
Power plug:	63 AT (at 400 V mains)
Primary Power:	400 V, 3 phases 50/60 Hz
Connected load:	40 KVA (at 400 V mains)
Dimensions:	410 x 400 x 730 mm (without handle)
Weight:	133 Kg