



7.1.1



<b>Typ:</b>	<b>ARC 500</b>
Gas:	Option
Schweißbereich:	M3-MR10 / Ø 2-8 mm
Schweißmaterial:	Stahl (unlegiert und legiert)
Schweißfolge:	5-15 Bolzen /Minute (je nach Einsatz und Ø)
Schweißstrom:	580 A
Schweißzeit:	5-350 msec.
Anschluß:	400 V, 3 Phasen, 32 A 50/60 Hz
Netzabsicherung:	35 AT
Maße:	470 x 230 x 220 mm (ohne Griff)
Gewicht:	31 Kg
<b>Type:</b>	<b>ARC 500</b>
Gas:	Option
Welding range:	M3-MR10 / Ø 2-8 mm
Welding material:	Mild steel, stainless steel
Welding rate:	5-15 studs /minute (dep. on application and Ø)
Welding current:	580 A
Welding time:	5-350 msec.
Primary Power:	400 V, 3 phases, 32 A 50/60 Hz
Power line / supply fuse:	35 AT
Dimensions:	470 x 230 x 220 mm (without handle)
Weight:	31 Kg