

Kompaktes Leichtgewicht mit Power

Herausragende Schweißergebnisse

Extrem großer Stromeinstellbereich

### Visar 1200



- Allrounder für Werkstatt und Baustelle – ob mit Schutzgas oder mit Keramikring
- Kompaktes Leichtgewicht mit Power: **1200 A bei nur 20,5 kg**
- **Extrem großer Stromeinstellbereich** von 25 bis 1200 A
- **USB-Anschluss** zum Speichern und Laden von Schweißprogrammen
- Umfangreiche **kundenspezifische Einstellmöglichkeiten** sowie **detaillierte Prozessoptimierung** und -kontrolle

M3 - M16  
#4 - 5/8"



Schweißverfahren	ARC, SC			
Schweißmaterial	 1)			
Technik	Inverter			
Ausstattung	Schweißen mit Keramikring X Schweißen mit Schutzgas X Prozessüberwachung X			
Display	Digital			
Schweißbereich	M3 - M16, Ø 2 - 16 mm / #4 - 5/8" , Ø 14 ga - 9/16"			
Schweißfolge (Einschaltdauer <sup>2)</sup> )	25 °C	100 %	50 %	35 %
	F [Bolzen/min]	11	16	21
	t [ms]	600	600	600
	I <sub>2</sub> [A]	1200	1200	1200
	U <sub>2</sub> [V]	30	30	30
<sup>2)</sup> Als Als Einschaltdauer bezeichnet man das Verhältnis von Schweißdauer und Pause eines Schweißgerätes. Sie bezeichnet die ununterbrochene Betriebsdauer eines Gerätes über einen Zeitraum von 10 Minuten. Getestet wird mit dem größtmöglichen Bolzen. 100 % Einschaltdauer = durchgehend 10 min. schweißen, kein Abschalten wegen Übertemperatur. 50 % Einschaltdauer = 5 min. schweißen, anschließend 5 min. Pause. 35 % Einschaltdauer = 3,5 min. schweißen, anschließend 6,5 min. Pause.				
Schweißstrom	1200 A (max.) bei 50 V			
Stromeinstellbereich	25 - 1200 A (stufenlos)			
Schweißzeit	5 - 1 500 ms (stufenlos)			
Netzanschluss	200 bis 600 V, 3 Phasen, 50/60 Hz			
Kühlart	F (thermisch gesteuerter Lüfter)			
Schutzart	IP 43			
Maße in LxBxH (ohne Griff)	472,5 x 355 x 358 mm / 18,60" x 13,98" x 14,09"			
Gewicht	20,5 kg / 45 lbs			

#### Bestell-Nr.

93-60-0120 (Europa + China)  
93-66-0120 (USA, Kanada + China)

93-40-020 (Massekabel, 5 m, 25 mm<sup>2</sup>,  
2x 10"-Gripzange)

88-24-466 (Werkzeugtasche)  
(Zubehör und Schweißpistole sind nicht beinhaltet)



Legende Schweißverfahren: ARC = Hubzündung, SC = Kurzzeithubzündung

 Stahl
  Edelstahl
  Aluminium