



ARC 800



- Robustes Trafogerät für Werkstatt und Baustelle (IP 23)
- Mit Schutzgas einsetzbar

M3 - M12 (Typ RD)
#4 - 1/2" (Typ RD)



Schweißverfahren	ARC, SC
Schweißmaterial	 
Technik	Transformator
Ausstattung	
Schweißen mit Keramikring	X
Schweißen mit Schutzgas	X
Automation	X (optional)
Display	Digital
Schweißbereich	M3 - M12 (Typ RD), Ø 2 - 10 mm / #4 - 1/2" (Typ RD), Ø 14 ga - 3/8"
Schweißfolge	7 - 17 Bolzen/min. (abhängig von Anwendung und Bolzendurchmesser)
Schweißstrom	800 A
Stromeinstellbereich	--
Schweißzeit	5 - 1000 ms (stufenlos)
Anschluss	400 V*, 3 Phasen, 50/60 Hz, 35 AT *Weitere Anschlüsse siehe "Bestell-Nr."
Netzstecker	32 A (bei 400 V-Netz)
Anschlussleistung	$I_{\text{max}} = 31 \text{ A}$
Kühlart	F (thermisch gesteuerter Lüfter)
Schutzart	IP 23
Maße in LxBxH (ohne Griff)	470 x 230 x 220 mm / 18,50" x 9,06" x 8,66"
Gewicht	40 kg / 88,185 lbs

Bestell-Nr.

93-10-0702A (400 V)
93-16-0702A (230/460 V)
93-15-0702A (575 V)

93-40-020 (Massekabel,
5 m, 25 mm², 2x 10"-Gripzange)



Legende Schweißverfahren: ARC = Hubzündung, SC = Kurzzeithubzündung

 Stahl  Edelstahl